

Klärschlammtocknung für effiziente Entsorgung

Als größte von fünf Abwasserreinigungsanlagen der ARA Pustertal AG hat die ARA Tobl in St. Lorenzen, Südtirol, ein Einzugsgebiet von 14 Gemeinden. Jährlich reinigt sie sechs Millionen Kubikmeter Abwasser und trocknet rund die Hälfte des anfallenden Klärschlamm in Südtirol. Sie schließt den Abwasserkreislauf mit Klärschlammtocknung und thermischer Verwertung an einem Standort und ermöglicht so eine zukunftsweisende, energieeffiziente Entsorgung. Maßgeblicher Faktor für die Effizienz der Klärschlammtocknung ist ein Niedertemperatur-Bandrockner mit PPS 5099-Trocknerband der GKD.

Aufgrund der topografischen Lage und aus Rücksicht auf Anwohner und Touristen ist die Kläranlage Tobl in Kavernenbauweise angelegt. Eine dreistraßige Abwasserreinigungsleitung und die Faultürme wurden rund 200 Meter in den Berg gebaut. In einem oberirdischen Betriebsgebäude am Fuße des Berges wird der anfallende Klärschlamm zusammen mit dem aus anderen Anlagen angelieferten Schlamm getrocknet und verbrannt. Rund 25.000 Tonnen im Jahr werden so zu Granulat verarbeitet und anschließend thermisch verwertet. Über Wärmetauscher wird die dabei entstehende Energie wieder für den Betrieb des Niedertemperatur-Bandrockners nutzbar gemacht. Von 18 - 28 Prozent Trockengehalt wird der Klärschlamm damit auf dem 36 Meter langen und 3,80 Meter breiten GKD-Prozessband PPS 5099 auf durchschnittlich 92 Prozent Trockensubstanz gebracht. Das Gewebeband aus robusten Monofiln wurde von den Experten des GKD Geschäftsbereichs WEAVE IN MOTION speziell für diese Anwendung ausgelegt und ist trotz seiner hohen Luftdurchlässigkeit extrem belastbar. Dank flexibler Drucksteuerung verwertet der Niedertemperatur-Bandrockner auch Schlämme mit unterschiedlich hohem Wasseranteil zuverlässig und



WORLD WIDE WEAVE

problemlos. Das sehr trockene und nahezu staubfreie Endprodukt ermöglicht eine energiesparende thermische Verwertung ohne vorhergehende Pelletierung. Die effiziente Klärschlammtröcknung wappnet die ARA Tobl so auch für den steigenden Touristenanstrom der kommenden Wintermonate mit wirtschaftlicher und klimaschonender Entsorgungssicherheit.

GKD – WORLD WIDE WEAVE

Die GKD – Gebr. Kufferath AG ist als inhabergeführte technische Weberei Weltmarktführer für Lösungen aus Metallgewebe, Kunststoffgewebe und Spiralgeflecht. Vier eigenständige Geschäftsbereiche bündeln ihre Kompetenzen unter einem Dach: Industriegewebe (technische Gewebe und Filterlösungen), Prozessbänder (Bänder aus Gewebe oder Spiralen), Architekturgewebe (Fassaden, Innenausbau und Sicherheitssysteme aus Metallgewebe) und Mediamesh® (Transparente Medienfassaden). Mit dem Stammsitz in Deutschland, fünf weiteren Werken in den USA, Südafrika, China, Indien und Chile sowie Niederlassungen in Frankreich, Spanien, Dubai und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.

Nähre Informationen:

GKD – GEBR. KUFFERATH AG
Metallweberstraße 46
D-52353 Düren
Telefon: +49 (0) 2421 / 803-0
Telefax: +49 (0) 2421 / 803-227
E-Mail: prozessbaender@gkd.de
www.gkd.de

Abdruck frei, Beleg bitte an:

impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241 / 189 25-10
Telefax: +49 (0) 241 / 189 25-29
E-Mail: herring-tusch@impetus-pr.de