

Haute Couture für große Größen

Präzisionsfertigung von kurvenreichen Fasen

Die Brennschneidexperten der Jebens GmbH beherrschen höchste Präzision: Sie schneiden sogar bogenförmige Brennteile mit sechs unterschiedlichen Fasen aus 400 Millimeter dickem Stahlblech so präzise, dass diese Bauteile engste Toleranzvorgaben erfüllen. Auf diese Kompetenz vertraut ein globaler Marktführer für Spezialmaschinen seit vielen Jahren.

2.770 Millimeter lang, 960 Millimeter breit und 400 Millimeter dick mit einem Endgewicht von jeweils 8,5 Tonnen waren die jüngst von Jebens für ihn gefertigten Bauteile. Basis für die just-in-time-Lieferung ist jederzeit gesicherter Zugriff auf Material in dieser Stärke – S355J2 + N mit APZ 3.1 von Dillinger: Das ist allerdings alles andere als marktüblich. Als Tochterunternehmen von Dillinger verfügt Jebens jedoch über eines der größten Lager an hochqualitativen Stählen im Dickenbereich von 100 bis 650 Millimeter und bietet deshalb die geforderte Liefersicherheit. Nahezu Alleinstellung in Europa hat der Brennschneidspezialist zudem bei der Fertigung von Bauteilen in dieser Dicke mit derart herausfordernden Fasen: Mangels entsprechender Maschinen und Erfahrung kann das kaum ein anderer Bearbeitungsbetrieb anbieten. Ein Blech in dieser Materialstärke erfordert eine besonders aufwendige und sensible Temperaturführung. Jebens wärmt das Blech mit Lanzen vor – auch für alle Fasen. Dafür ist nicht nur die nötige Infrastruktur erforderlich, sondern auch sehr spezifisches Wissen. Jebens bohrte so zunächst eine Vertiefung, um zu verhindern, dass die Flamme mit zu viel Energie auf das Bauteil trifft. Bei geringsten Aufhärtungen würde ihr Strahl sonst abgleiten und ein Schrägschnitt entstehen, der das gesamte Bauteil unbrauchbar macht. Mit der Bohrung definiert der Experte den Schnittkanal, in dem die Flamme geführt wird. Anschließend brachte Jebens in der bogenförmigen Bauteilkontur mehrere Fasen in unterschiedlichen Ebenen nach Zeichnung an: seitlich 45 Grad in

zwei Ebenen, 60 Grad-Fasen an den Kopfseiten in einer Ebene und eine 10 Grad-Fase in der inneren Bogenmitte. Angesichts der vorgegebenen engen Toleranzen bei dieser Blechdicke waren die geforderte Schnittrräge und -qualität dieser Fasen hohe Kunst. Die Fachleute aus Korntal-Münchingen realisierten die extremen Konturen der Bauteile binnen drei Wochen und schnitten anschließend Fasen mit der gebotenen Präzision. Über diese gebündelte Kompetenz verfügt der namhafte Maschinenbauer in der großen eigenen Schweißabteilung nicht, sodass er die Maßanfertigung dieser Teile – wahre Haute Couture – in die Hände der virtuosens Brennschneidexperten von Jebens legt.

2.667 Zeichen inkl. Leerzeichen

Jebens GmbH

Als ein führender Spezialist für schwere Brennteile, mechanische Bearbeitung und geschweißte Konstruktionen mit Stückgewichten von bis zu 160 Tonnen, setzt die Jebens GmbH mit Standorten in Korntal-Münchingen und Nördlingen regelmäßig Standards. Mit einer siebenstufigen Fertigung von Produkten in Dickenbereichen von acht bis 1.400 mm, Breiten bis 5.000 mm und Längen bis 20.000 mm steht Jebens für Maßarbeit in Stahl. Als Tochterunternehmen des bedeutendsten Grobblechherstellers der Welt, Dillinger, hat Jebens jederzeit Zugriff auf technologisch richtungsweisendes Stahl-Know-how. Führende Technologie, modernste Maschinen und Anlagen, sowie der größte Glühofen Süddeutschlands, machen Jebens zum Experten für anspruchsvolle Aufgaben.

Kennen Sie schon den Jebens-Newsletter? Zur Anmeldung geht es unter <http://www.jebens.de/de/kontakt/newsletter-anmeldung/>.

JEBENS

MASSARBEIT IN STAHL

Nähere Informationen:

Jebens GmbH
Daimlerstr. 35-37
70825 Korntal-Münchingen
Telefon: +49 (0) 711/80 02-0
Telefax: +49 (0) 711/80 02-100
E-Mail: info@jebens.dillinger.biz
www.jebens.de

Abdruck frei, Beleg bitte an:

impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de
www.impetus-pr.de

Haute Couture für große Größen

Präzisionsfertigung von kurvenreichen Fasen



Bild 1: Hohe Brennschneidkunst von Jebens in 400 Millimeter Blechdicke.

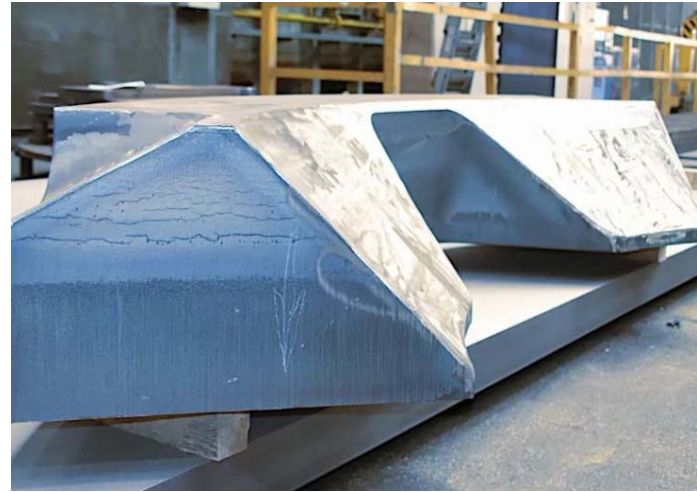


Bild 2: 2.770 Millimeter langes, 960 Millimeter breites und 400 Millimeter dickes Brennteil mit einem Endgewicht von 8,5 Tonnen.



Bild 3: Jebens schneidet die bogenförmigen Brennteile mit sechs unterschiedlichen Fasen so präzise, dass diese Bauteile engste Toleranzvorgaben erfüllen.



Bild 4: Die Materialstärke S355J2 + N mit APZ 3.1 erforderte eine besonders aufwendige und sensible Temperaturführung.

Bild 1-4: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den hier genannten Text der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

Haute Couture für große Größen Präzisionsfertigung von kurvenreichen Fasen



Bild 5: Jebens brachte in der bogenförmigen Bauteilkontur sechs Fasen in unterschiedlichen Ebenen nach Zeichnung an.



Bild 6: Seitlich wurden 45 Grad Fasen in zwei Ebenen geschnitten.



Bild 7: Angesichts der vorgegebenen engen Toleranzen bei dieser Blechdicke waren die geforderten Schnittschräge und -qualität dieser Fasen hohe Kunst.



Bild 8: Jebens realisierte die extremen Konturen der Bauteile binnen drei Wochen mit der gebotenen Präzision.

Bild 5-8: © Jebens GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den hier genannten Text der Jebens GmbH verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung, wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de